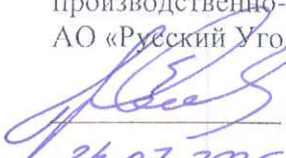


Согласовано:

Заместитель Генерального директора по
производственно-техническим вопросам
АО «Русский Уголь»


С.В. Ясученя

24.07.2025г.

Утверждаю:

Генеральный директор
ООО "Разрез Кирбинский"


В.В. Сидоров

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: Скальный усиленный ковш для экскаватора
SANY 750H (объемом 4.6 м3)

Абакан 2025г.

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования
**Скального усиленного ковша для экскаватора
SANY 750H (объемом 4.6 м3)**

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Наименование
Скальный усиленный ковш экскаватора SANY 750H (Объемом 4.6 м3) или аналог (с обязательным согласованием аналогового оборудования с Заказчиком в ходе проведения торговой процедуры с предоставлением технических параметров, чертежа изделия).
Подраздел 1.2. Сведения о новизне.
Данный ковш должен быть выпущен не ранее 2025 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ковш предназначен для погрузки угля и вскрышных пород на открытых горных работах в разрезе.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ковш должен обеспечивать бесперебойную работу при температуре воздуха от +50 °С до -50 °С в условиях высокой влажности в летний период и низкой влажности в зимний период, обильных снегопадов, затяжных дождей и скорости ветра до 14 метров в секунду, а также при наличии значительных концентраций токодисперсной пыли.

РАЗДЕЛ 4. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры			
№, п/п	Наименование	Данные	Аналог
4.1	Марка, тип оборудования, каталожный номер	Скальный усиленный ковш экскаватора SANY 750H, кат № 14081060	Скальный усиленный ковш экскаватора SANY 750H, кат № 14081060
4.2	Объем ковша	- 4.6 м ³	- 4,6 м ³
4.3	Габаритные размеры	- высота - 2200 мм - глубина - 2600мм - ширина - 2100 мм	- высота - 2970 мм - глубина - 3800 мм - ширина - 2750 мм
4.4	Масса ковша	- 5360 кг	- не более 5360 кг
4.5	Комплектация ковша	Согласно комплектовочной ведомости: - коронка ковша - 209-70-44241 - 5шт - адаптер угловой ковша: - 209-70-44270-2шт - адаптер центральный ковша: - 209-70-44211-3шт - фиксатор коронки: - 209-70-44261- 5 шт - межзубьевая защита: WS-300- 4шт - защита боковой стенки 125-0800 – 4 шт - угловая защита HS230-190-12шт.	Согласно комплектовочной ведомости: -коронка ковша 209-70-44241 - 5шт -адаптер угловой ковша: -209-70-44270-2шт -адаптер центральный ковша: -209-70-44211-3шт - фиксатор коронки: -209-70-44261- 5 шт - межзубьевая защита: WS-300- 4шт -защита боковой стенки 125-0800 – 4 шт -угловая защита HS230-190-12шт.

4.6	Конструктивное	- Скальное, для тяжелых работ	- Скальное, для тяжелых работ
4.7	Режущая кромка	- Комбинированные стали твердостью (HBW) ~350 ед. в сочетании с высоким пределом текучести ~900 Мпа и высокой вязкостью разрушения, материал НТ360, толщина - 80 мм	- Комбинированные стали твердостью (HBW) не менее 350 ед. в сочетании с высоким пределом текучести не менее 900 Мпа и высокой вязкостью разрушения, толщина - 80 мм
4.8	Дно	- Высокопрочная сталь с пределом текучести 690 Мпа, материал S690QL, толщина - 16мм	- Высокопрочная сталь с пределом текучести не менее 690 Мпа, толщина - 16 мм
4.9	Боковина	- Износостойкая сталь твердостью не менее 400 единиц по Бринеллю, материал HB400, толщина 15 мм	- Износостойкая сталь твердостью не менее 400 единиц по Бринеллю, толщина 15 мм
4.10	Щека	- Комбинированные стали твердостью (HBW) ~350 ед. в сочетании с высоким пределом текучести ~ 900Мпа и высокой вязкостью разрушения, материал НТ360, толщина - 50 мм	- Комбинированные стали твердостью (HBW) не менее 350 ед. в сочетании с высоким пределом текучести не менее 900 Мпа и высокой вязкостью разрушения, толщина -50 мм
4.11	Балка	- Высокопрочная сталь с пределом текучести 690 Мпа, материал S690QL, толщина - 25 мм	- Высокопрочная сталь с пределом текучести не менее 690 Мпа, толщина - 25 мм
4.12	Футеровка	- Износостойкая сталь твердостью не менее 500 единиц по Бринеллю, материал HB500, толщина 25мм	- Износостойкая сталь твердостью не менее 500 единиц по Бринеллю, толщина 25мм
4.13	Накладки	- Износостойкая сталь твердостью не менее 450 единиц по Бринеллю, материал HB450, толщина 15 мм	- Износостойкая сталь твердостью не менее 450 единиц по Бринеллю, толщина 15 мм
4.14	Гарантия на ковш	- Не менее 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию при температуре от -50°C до +50°C	- Не менее 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию при температуре от -50°C до +50°C
4.15	Код ОКВЭД	- ОКВЭД 29.56.2 Производство различных машин специального назначения и их составных частей	- ОКВЭД 29.56.2 Производство различных машин специального назначения и их составных частей
4.16	Код оборудования	- ОКДП2924000, машины и оборудование для горнодобывающей промышленности, эксплуатации карьеров, строительства и их детали	- ОКДП2924000, машины и оборудование для горнодобывающей промышленности, эксплуатации карьеров, строительства и их детали

Комплектность поставки.

№ п/п	Наименование	Данные
1	Комплектность ковша	Ковш должен быть укомплектован расходными материалами, указанными в п. 4.5.

2	Комплектность поставки, ЗИП	Совместно с ковшом поставить дополнительный комплект расходных комплектующих в составе: - адаптер угловой ковша:-209-70-44270-2шт -адаптер центральный ковша:209-70-44211-3шт - межзубьевая защита WS-300 - 4шт - Состав комплекта ЗИП согласовать с заказчиком
3	Документация	Сертификат соответствия Госстандарта РФ, Паспорт изделия, Инструкция по эксплуатации и ремонту на русском языке (три экземпляра), Сертификат на расходные комплектующие, Копии ГТД на комплектующие.

Обязательным условием является комплектация комплектом запасных расходных материалов поставляемого ковша:	
Наименование дополнительного оборудования (комментарий)	Кол-во, шт.
-адаптер угловой ковша:-209-70-44270-2шт	5
-адаптер центральный ковша:209-70-44211-3шт	
Комплект втулок (установленных в проушинах)	1
Комплект пальцев для установки ковша	1

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Одновременно с поставкой оборудования Поставщик предоставляет заверенные копии сертификационной документации, действительной на момент поставки, а также документацию (паспорт транспортного средства, паспорта на установленное дополнительное оборудование и его комплектующие; инструкцию по эксплуатации, инструкцию по ремонту и каталог на запасные части на каждую единицу поставляемого оборудования) запаивающую в пластиковый пакет.
Поставщик передает оборудование покупателю в собранном виде, полностью заправленное рабочими жидкостями и смазками (за исключением дизельного топлива) готовое к эксплуатации в соответствии с назначением оборудования.
Исполнитель обязан поставить оборудование по следующему адресу: РХ, Алтайский район промплощадка разреза, (65 км юго-восточнее г.Абакана по а/дороге Абакан-Бея)
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Поставщик передает Покупателю вместе с продукцией перечень документов, подтверждающих качество поставляемого оборудования согласно правилам устройства и безопасной эксплуатации и других нормативных документов на русском языке.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

- транспортирование ковша осуществляется ж/д или автомобильным транспортом;
- ковш должен быть законсервирован, чтобы обеспечить устойчивость к воздействиям внешней среды в упакованном состоянии;
- оборудование должно поставляться в собранном виде, законсервированным и упакованным;
- Поставщик несет ответственность за достаточность и надежность упаковки.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

- отсутствуют

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует Покупателю бесперебойную работу поставляемого оборудования на весь период гарантийного срока, установленного заводом изготовителем, но не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Поставщик гарантирует Покупателю:

- устранять недостатки согласно гарантийным обязательствам. Расходы, связанные с устранением недостатков оборудования в течение гарантийного срока, несет Поставщик;
- поставщик должен иметь возможность производить послегарантийный ремонт поставленного оборудования собственными силами или силами регионального дилера.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Результатом выполнения работ должна стать бесперебойная работа ковша в течение всего гарантийного срока.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Участник процедуры закупки должен обладать необходимыми сертификатами на товары, являющиеся предметом заключаемого договора. Не находиться в процессе ликвидации (для юридического лица) или быть признанным по решению арбитражного суда несостоятельным (банкротом). Не являться организацией, на имущество которой наложен арест по решению суда, административного органа и (или) экономическая деятельность, которой приостановлена.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Произвести поставку ковша с комплектом ЗИП, с документацией (Сертификат соответствия Госстандарта РФ, Паспорт изделия, Инструкция по эксплуатации и ремонту на русском языке (три экземпляра), Сертификат на расходные комплектующие, Копии ГТД на комплектующие, Сертификаты на используемые стали, Копии ГТД на данные стали)

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Отсутствуют

Начальник ЭМС-Главный механик ООО «Разрез Кирбинский»



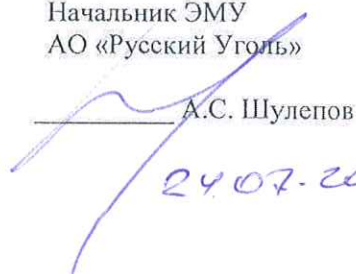
О.В. Бурмакин

Согласовано:
Главный инженер
ООО «Разрез Кирбинский»



К.В.Шепелев

Начальник ЭМУ
АО «Русский Уголь»



А.С. Шулепов

24.07.2025